



Wheeler River Project

Provincial Technical Proposal and Federal Project
Description



Denison Mines Corp.
May 2019

Wheeler River Project
Provincial Technical Proposal and
Federal Project Description

Project Summary

English – Page ii
French – Page x
Dene – Page xx
Cree – Page xxviii

Summary

Wheeler River Project

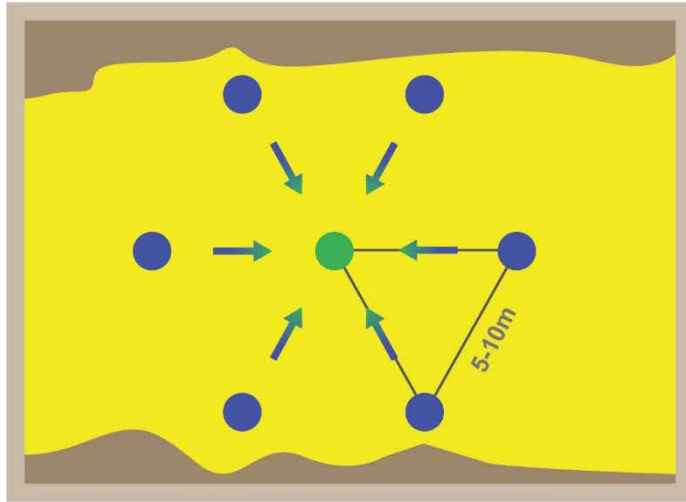
The Wheeler River Project (Wheeler or the Project) is a proposed uranium mine and processing plant in northern Saskatchewan, Canada. It is located in a relatively undisturbed area of the boreal forest about 4 km off of Highway 914 and approximately 35 km north-northeast of the Key Lake uranium operation.

Wheeler is a joint venture project owned by Denison Mines Corp. (Denison) and JCU (Canada) Exploration Company Ltd. (JCU). Denison owns 90% of Wheeler and is the operator, while JCU owns 10%. Denison is a uranium exploration and development company with interests focused in the Athabasca Basin region of northern Saskatchewan, Canada with a head office in Toronto, Ontario and technical office in Saskatoon, Saskatchewan. Historically Denison has had over 50 years of uranium mining experience in Saskatchewan, Elliot Lake, Ontario, and in the United States. Today, the company is part owner (22.5%) of the McClean Lake Joint Venture which includes the operating McClean Lake uranium mill in northern Saskatchewan.

To advance the Project, Denison is applying an innovative approach to uranium mining in Canada called in situ recovery (ISR). The use of ISR mining at Wheeler means that there will be no need for a large open pit mining operation or multiple shafts to access underground mine workings; no workers will be underground as the ISR process is conducted from surface facilities. While this mining method has been used extensively on an international basis and currently accounts for more than 50% of global uranium production, it has not previously been used in Canada for uranium mining. Denison has done significant research on international uranium ISR operations to understand best practices and incorporate lessons learned into the design of Wheeler. In order to implement ISR at Wheeler, Denison will apply existing technologies to eliminate the typical challenges experienced at some international uranium ISR operations.

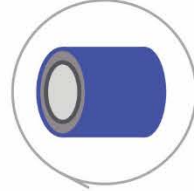
ISR mining at Wheeler will involve injecting a mining solution into the uranium deposit through a series of cased drill holes (about 4 to 8 inches in diameter) called injection wells (Figure A). The mining solution proposed for Wheeler is a low pH or acidic mining solution. As the mining solution passes from the injection wells through the uranium deposit it dissolves the uranium and leaves virtually all other minerals in the host rock in place. Once dissolved, the uranium rich mining solution is recovered and pumped back up to surface through another set of cased drill holes called recovery wells. The combination of injection and recovery wells is called a wellfield. Denison anticipates the wellfield will have the general arrangement of one recovery well in the centre surrounded by 6-8 injection wells with about 10 m spacing between wells. With these configuration options, the final wellfield may include approximately 310 wells over a 90 m x 900 m area.

TOP VIEW OF A SINGLE WELL FIELD



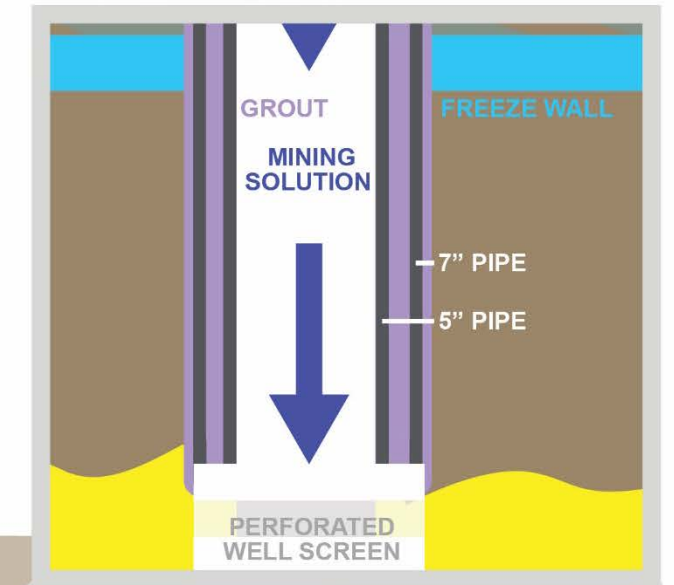
- INJECTION WELL WITH MINING SOLUTION
- RECOVERY WELL WITH URANIUM RICH SOLUTION

PIPE WITH SECONDARY CONTAINMENT

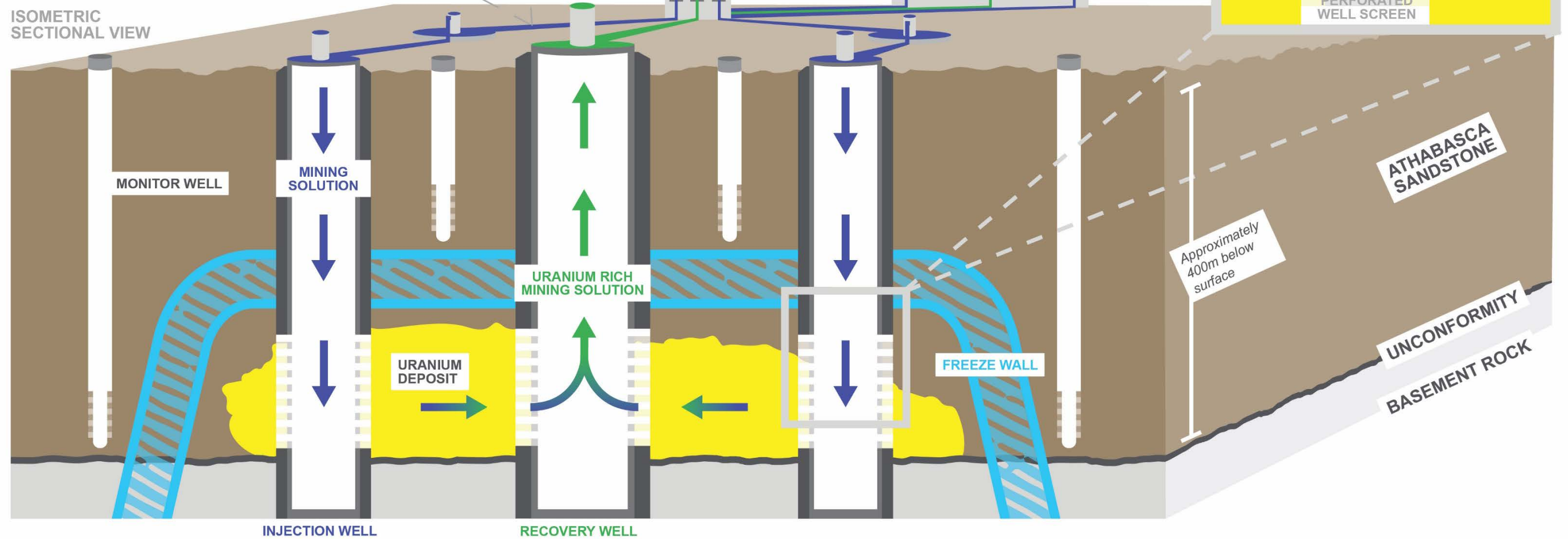


WELL CLOSE-UP

See well installation process



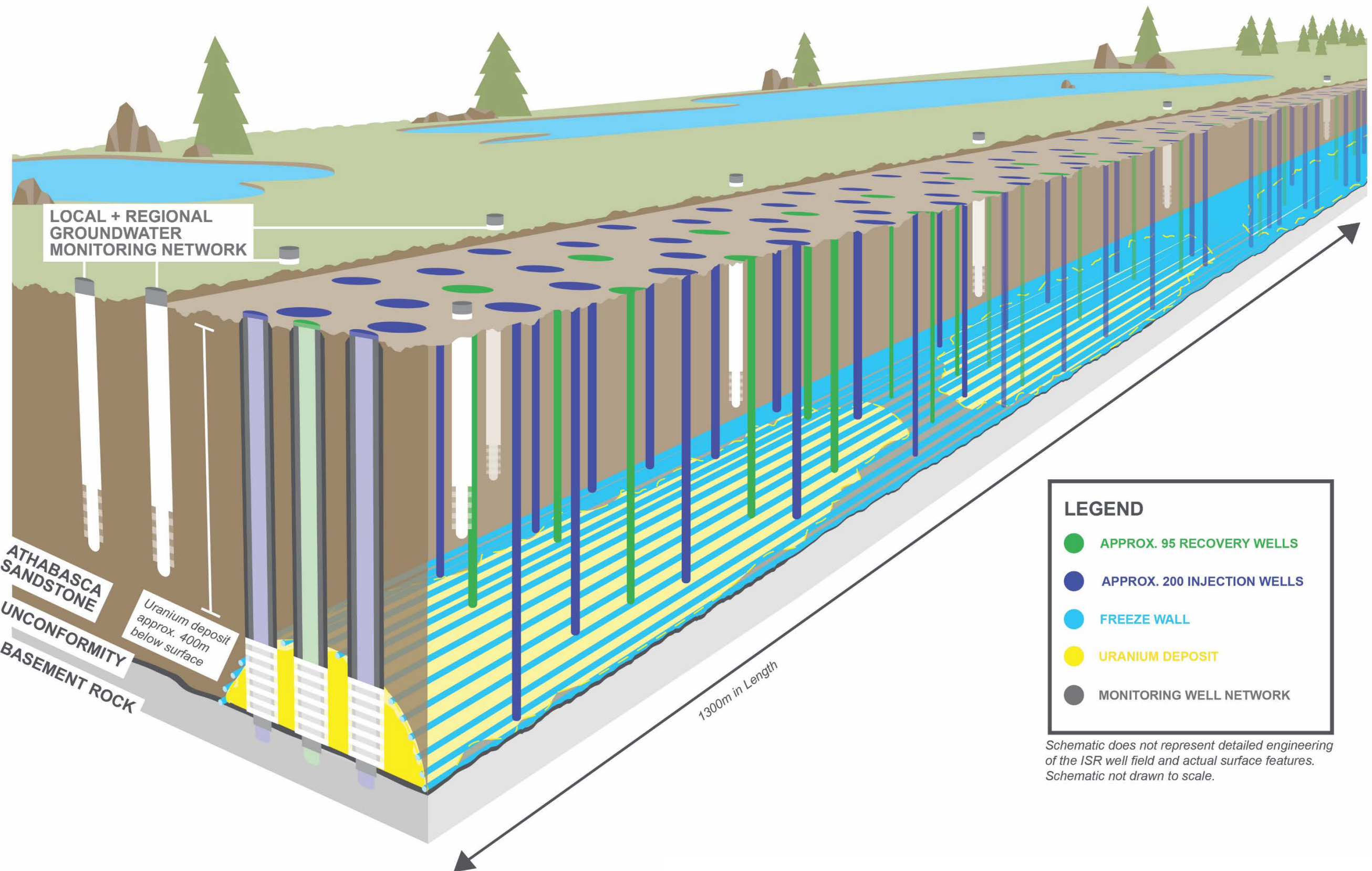
ISOMETRIC SECTIONAL VIEW



Schematic does not represent detailed engineering of the ISR well field and its components. Schematic not drawn to scale.

	Wheeler River Project Provincial Technical Proposal and Federal Project Description
	Figure A: In Situ Recovery Process Overview
May 2019	

Criticism of international ISR operations largely involves the containment of mining solution and the interaction of the mining solution with groundwater. At Wheeler, in order to contain the solution within the uranium deposit and maximize recovery as well as prevent interaction of the mining solution with surrounding groundwater, Denison will create an isolated mining chamber using conventional ground freezing technology. Ground freezing will establish an impermeable barrier above and on all sides of the mining chamber, with the existing impermeable basement rock acting as a bottom barrier. The approximate dimensions of the mining chamber are 100 m wide x 30 m high x 1,300 m long and it will be located approximately 400 m below the surface (Figure B).



LOCAL + REGIONAL
GROUNDWATER
MONITORING NETWORK

ATHABASCA
SANDSTONE

UNCONFORMITY

BASEMENT ROCK

Uranium deposit
approx. 400m
below surface

1300m in Length

LEGEND

- APPROX. 95 RECOVERY WELLS
- APPROX. 200 INJECTION WELLS
- FREEZE WALL
- URANIUM DEPOSIT
- MONITORING WELL NETWORK

Schematic does not represent detailed engineering of the ISR well field and actual surface features. Schematic not drawn to scale.

Once on surface, the uranium rich mining solution recovered from the wellfield will be pumped to the on-site processing plant. Inside the processing plant a relatively simple precipitation process will be used to separate the uranium from the mining solution. Once the uranium is removed, the mining solution is reformed with reagents and returned to the wellfield for re-injection and further mining. The process is a closed loop system with potentially no need for treated effluent discharge to the environment. The uranium will be dried, packaged and trucked off site, destined for eventual use in a nuclear power plant.

Once sold and refined off-site, the uranium will be used as fuel for nuclear power plants. Denison estimates that the uranium produced from Wheeler can be used to power 1 million modern homes for approximately 160 years with minimal greenhouse gas emissions. This highlights the importance of the Project at a time when reducing global greenhouse gas emissions are of the utmost importance in the battle against climate change.

In addition to ISR mining and uranium processing, the Project will also require construction, operation, and decommissioning of a number of supporting components. This includes a short (7 km) access road from Highway 914 to the site, an accommodation complex, operations centre, airstrip, a 5 km long road from the site to the airstrip, site roads, a lined pad for storage of impurities from the processing plant and mineralized drill cuttings from wellfield development, water treatment ponds, potable, sewage, and waste water treatment plants. Power will be supplied to Wheeler by connecting into the existing provincial power line along Highway 914 with emergency generators available as a back-up power supply.

The main phases of the Project are construction, operation, decommissioning and post-decommissioning. The Project is subject to both a federal and provincial environmental impact assessment and various licences and permits will also be needed. Following receipt of regulatory approvals, construction would last for approximately two years and may start as early as 2022. Production activities commence following commissioning of the facilities and would last up to 20 years with a production rate of up to 12 M lbs U₃O₈ per year. Decommissioning is expected to last for five years. The five main decommissioning activities include: mining chamber remediation, decontamination, asset removal, demolition and disposal, and reclamation. Closure of the entire Project will be completed in accordance with all provincial and federal regulations and guidance documents with the fundamental considerations being to ensure physical and chemical stability of the site in order to protect human health and the environment. A five-year post-decommissioning phase will serve to monitor Wheeler and confirm that it is acceptable for either direct release back to the Crown with no future use restrictions or acceptance into the provincial Institutional Control Program for decommissioned sites.

Existing Environment

The Project is located in the Wheeler River Upland Landscape Area of the Athabasca Plain Ecoregion. Exploration activity has occurred in the area over the past 40 years. There are recreational, industrial and traditional land use leases nearby; however, the nearest permanent residences are about 150 km away. The Slush Lake Reserve registered to the English River First Nation, which has no permanent residents, is located approximately 15 km west of Wheeler.

Denison initiated a comprehensive biophysical environmental data collection program in 2016 to characterize the existing or baseline conditions. A robust dataset of atmospheric, hydrogeological, aquatic, and terrestrial data has been collected for the Wheeler site, local and regional study areas and targeted data collection is ongoing. The biophysical environment data collection program to date has focused on defining existing conditions for: air quality (radon and dust), groundwater quality, groundwater levels, surface water quality, lake levels, lake bathymetry, stream flow, sediment quality, aquatic habitats, benthic invertebrates (communities and chemistry), plankton, fish (communities, spawning habitat, and tissue chemistry), amphibians, birds, small mammals, semi-aquatic furbearers, large mammals, ecosite mapping, vegetation (communities and chemistry), soil quality, and wildlife habitat.

Wheeler is located in the Treaty 10 area and the local and regional area surrounding the proposed Project has been claimed by four distinct Indigenous communities as partially or entirely falling within their traditional territories, where traditional land use activities have been historically or are currently practiced. These groups consist of the English River First Nation and the Kineepik, Sipishik and A La Baie Métis locals of the communities of Pinehouse, Beauval and Ile a la Crosse, respectively. Traditional land use activities practiced within the local and regional area of the Project consist of subsistence hunting and fishing, seasonal harvesting of native plants for food and medicinal purposes. During the open water season the rivers and lakes in the area serve as transportation routes to and from areas for harvest of plants and game as well as preferred campsites and cabins. During the winter months the frozen lakes, river banks and muskegs are used as transportation routes to cabins, trap lines and preferred hunting areas. Heritage resource surveys completed at Wheeler to date identified one artifact and the Project has been redesigned to avoid the location of the artifact find.

Overall, Denison believes the baseline biophysical and human environments in the Project areas have been adequately characterized to support the completion of an environmental impact assessment and support future environmental monitoring programs.

Potential Effects

ISR mining, as proposed for the Project, results in a uranium mining and uranium processing Project with no tailings, a relatively small surface disturbance footprint, minimal volumes of clean waste rock (all in the form of drill cuttings), minimal volumes of waste rock (mineralized drill cuttings from wellfield development), minimal generation of other contaminated wastes, near zero carbon emissions and limited (if any) water treatment and discharge. Wheeler will be designed to contain all hazardous materials and careful consideration will be taken to ensure contaminated areas are kept separate from non-contaminated areas. Through Project design, implementation of best management practices, and application of other mitigation measures, Denison will strive to minimize interactions of the Project with the biophysical and human environments throughout all phases of the Project.

The main potential Project effects on the biophysical environment are expected to be: changes in air quality from various emission sources including the processing plant; changes in air quality if radon and radon progeny degas from the uranium rich mining solution; potential changes in groundwater quality from mining solution excursions or the potential discharge of treated effluent to groundwater; changes in water quality, sediment quality, and possibly other aquatic components from the potential discharge of treated effluent to a surface water body; direct loss of wildlife habitat; and indirect effects on wildlife through sensory disturbance. However, Denison anticipates that none of these potential effects will be significant and overall the Project does not pose any long-term risks to the biophysical environment.

The Project's potential effect on the socio-economic component of the human environment is expected to be positive. Wheeler will employ approximately 300 people during two years of construction and about 100 to 150 people during operations. Business opportunities will be available for supplies and services. Any potential effects on traditional land use activities will be limited to the site and local study areas and these effects will be short term and limited to the construction and operating phase of the Project. After decommissioning is completed, access to the site and the ability to practice traditional activities such as fishing and hunting will be fully restored. No effects on traditional land use are expected to occur in the regional study area. Potential effects on workers from a conventional health and safety standpoint will be similar to other mining and industrial sites and Denison expects these effects can be mitigated through management and development of a strong safety culture. Potential effects on workers from radiological exposures will be minimized through Project design measures and closely monitored and managed through implementation of a Radiation Safety Management Program.

In the EIA, Denison will demonstrate that the Project can be constructed, operated, and decommissioned with no significant adverse effects on the biophysical and human environments. Potential effects of the Project will be rigorously and transparently assessed and presented in the EIA. This includes the completion of a human health and ecological risk assessment to demonstrate

the overall low impacts of the Project. The EIA will also outline details of an effective monitoring program. Monitoring will be required to provide proof that the Project is operating legally and within the bounds of its licence obligations.

Engagement

Denison recognizes the importance of engaging with local and Indigenous communities, residents, businesses, organizations, land users and the various regulatory authorities, collectively referred to as 'Stakeholders.' Since 2016 Denison had been engaging with Stakeholders in an ongoing effort to build positive relationships with all parties. Broadly speaking, Denison has categorized the stakeholders into three categories:

- Indigenous communities
- Regulatory authorities
- The general public

Denison has engaged with Stakeholders to provide Project updates and collect input that has been incorporated into the Project's design. This approach is expected to continue. Further, Indigenous Knowledge has been integrated into the baseline data collection programs to ensure appropriate scientific data is collected in key areas to allow for a robust assessment of potential Project interactions as part of the environmental impact assessment.

Denison and several local Indigenous and non-Indigenous communities have executed mutual Memorandums of Understanding (MOU) regarding the Project. These non-binding MOUs formalize the signing parties' intent to work together in a spirit of mutual respect and cooperation to collectively identify practical means by which to avoid, mitigate, or otherwise address potential impacts of the Project upon the exercise of Indigenous rights, Treaty rights, and interests. In addition, the MOUs outline the signing parties' intent to work together to ensure that benefits will flow from the Wheeler River project, provide a process for continued Project engagement and information-sharing about the project, and establish a relationship to identify business, employment and training opportunities for the parties with respect to the Project.

Denison is proud of the relationships it has established with all Stakeholders, and looks forward to continuing to build upon those relationships through an ongoing engagement program as Wheeler advances.

Sommaire

Projet Wheeler River

Le projet Wheeler River (Wheeler ou, le Projet) comprend une mine d'uranium et une usine de traitement proposées dans le nord de la Saskatchewan, au Canada. Il se situe dans une zone relativement peu perturbée de la forêt boréale, à environ 4km de l'autoroute 914 et à environ 35km au nord-nord-est du site d'exploitation d'uranium de Key Lake.

Wheeler est un projet de coentreprise appartenant à Denison Mines Corp. (Denison) et à JCU (Canada) Exploration Company Ltd. (JCU). Denison détient 90% de Wheeler et en est opérateur, tandis que JCU en détient 10%. Denison est une compagnie d'exploration et de développement d'uranium dont les intérêts sont concentrés dans la région du Bassin Athabasca dans le nord de la Saskatchewan au Canada, avec son bureau primaire à Toronto, Ontario et un bureau technique à Saskatoon, Saskatchewan. Denison a plus de 50 ans d'expérience historique dans l'extraction d'uranium en Saskatchewan, à Elliot Lake en Ontario, et aux États-Unis. Présentement, la compagnie est propriétaire (22.5%) de la coentreprise McClean Lake qui comprend l'usine de traitement d'uranium au nord de la Saskatchewan.

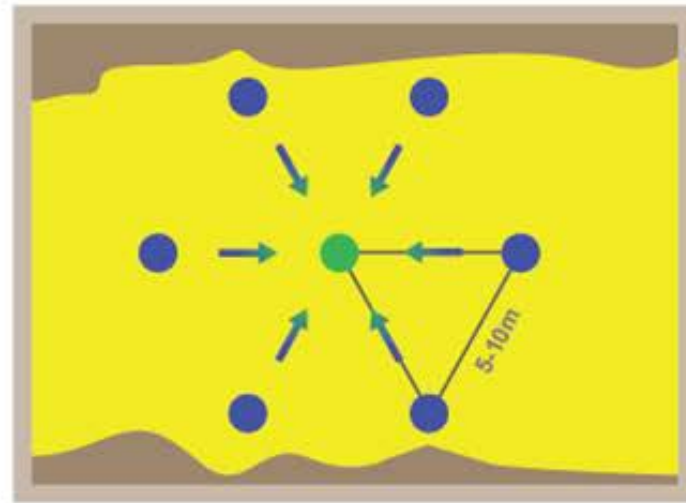
Pour faire avancer le projet, Denison applique une nouvelle méthode à l'extraction de l'uranium au Canada qui appelée récupération in situ (RIS). L'utilisation de l'exploitation minière de RIS à Wheeler signifie qu'il ne sera plus nécessaire de recourir à une grande exploitation à ciel ouvert ou aux infrastructures pour accéder les travaux d'une mine souterraine; il n'aura aucun ouvrier sous terre puisque le processus de RIS est mené à partir d'installations de surface. Bien que cette méthode d'exploitation minière ait été largement utilisée à l'échelle internationale et représente présentement plus de 50% de la production mondiale d'uranium, elle n'était auparavant pas utilisée au Canada pour l'extraction d'uranium. Denison a effectué d'importantes recherches sur les opérations internationales de RIS pour l'uranium afin de bien comprendre les meilleures pratiques et d'intégrer les leçons apprises à la conception de Wheeler. Afin de mettre en œuvre la RIS à Wheeler, Denison utilisera les technologies existantes pour éliminer les défis typiques rencontrés à quelques opérations internationales de RIS d'uranium.

L'exploitation par RIS à Wheeler impliquera l'injection d'une solution d'exploitation minière dans le gisement d'uranium à travers une série de trous de forage tubés (d'un diamètre de 4 à 8 pouces) appelés puits d'injection (Figure B). La solution minière proposée pour Wheeler est une solution à pH bas ou acide. Lorsque la solution minière passe des puits d'injection à travers le gisement d'uranium, elle dissout l'uranium et laisse pratiquement tous les autres minéraux dans la roche hôte.

Une fois dissoute, la solution minière, riche en uranium, est récupérée et remontée à la surface par un autre ensemble de trous de forage tubés appelés puits de récupération. La combinaison des puits d'injection et de récupération s'appelle un champ de captage. Denison prévoit que le champ

de captage aura la configuration générale d'un puits de récupération au centre entouré de 6 à 8 puits d'injection espacés d'environ 10 m. Avec ces options de configuration, le champ de captage final pourra inclure environ 310 puits sur une aire de 90m x 900m.

VUE DU HAUT D'UN SEUL CHAMP DE CAPTAGE



- PUIXS D'INJECTION AVEC SOLUTION D'EXPLOITATION MINIÈRE
- PUIT DE RÉCUPÉRATION AVEC SOLUTION RICHE EN URANIUM

TUYAU AVEC CONFINEMENT SECONDAIRE

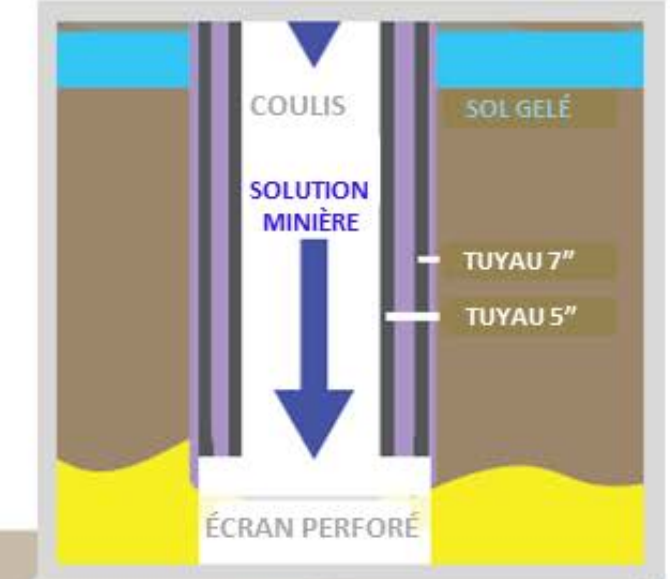


STATION DE POMPAGE

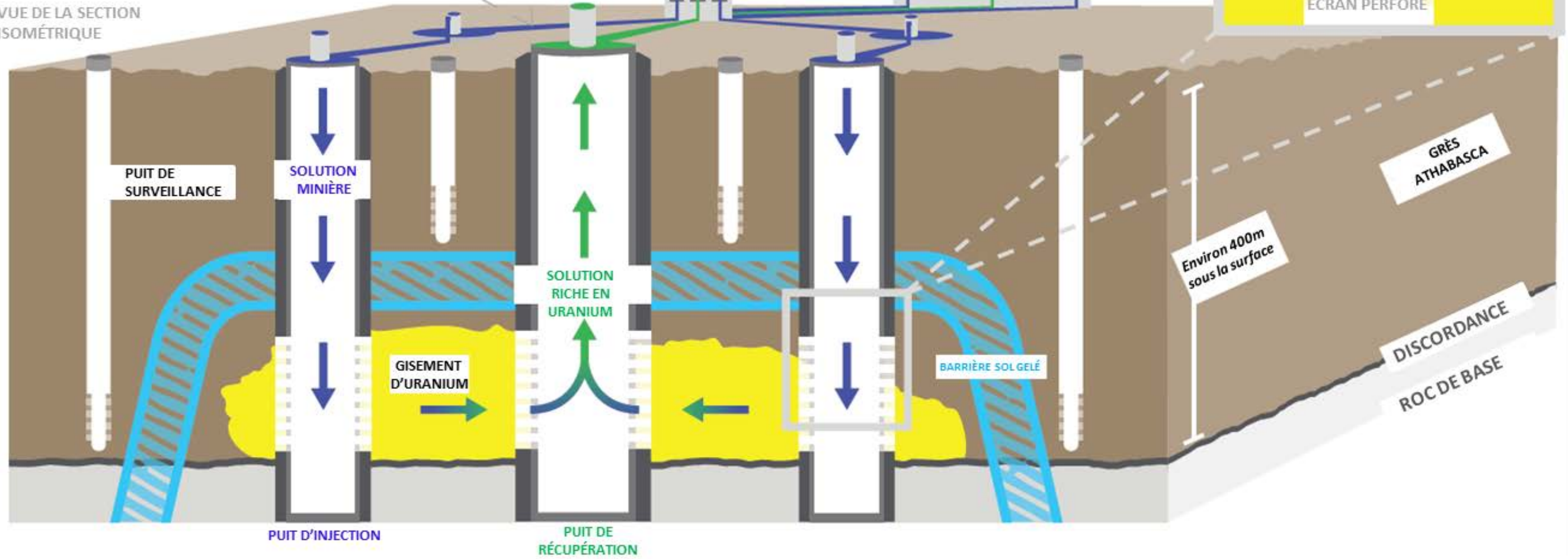
USINE DE TRAITEMENT D'URANIUM

VUE PLUS DÉTAILLÉE D'UN PUIT

Voir processus d'installation de puit

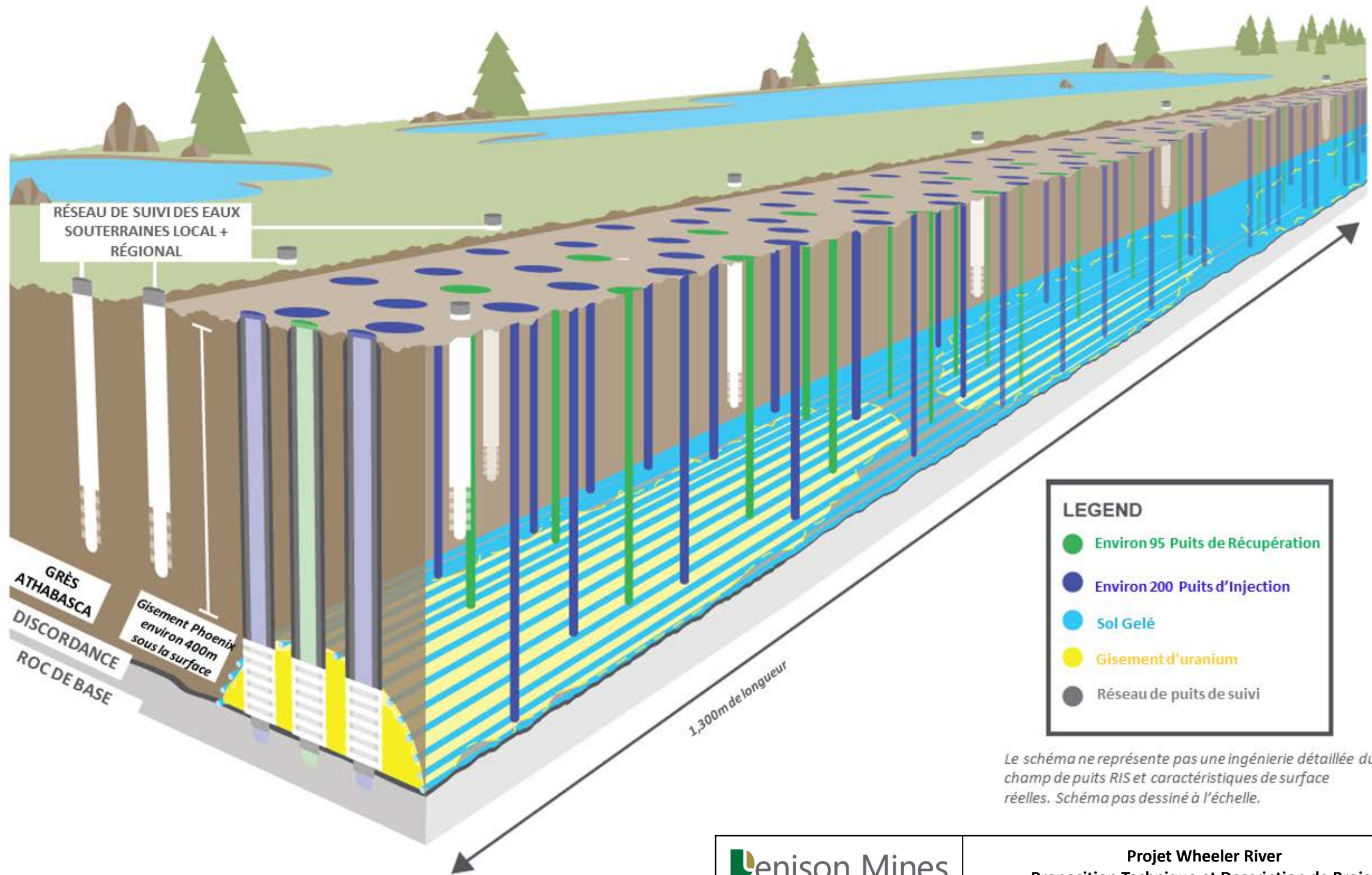


VUE DE LA SECTION ISOMÉTRIQUE



Le schéma ne représente pas une ingénierie détaillée du champ de puits RIS et de ses composantes. Schéma pas dessiné à l'échelle.

Les critiques des opérations internationales de RIS concernent largement le confinement de la solution minière et l'interaction entre la solution minière avec les eaux souterraines. À Wheeler, afin de contenir la solution dans le gisement d'uranium, et d'optimiser la récupération ainsi que d'empêcher l'interaction de la solution minière avec les eaux souterraines environnantes, Denison créera une chambre d'extraction isolée utilisant la technologie conventionnelle de congélation du sol. La congélation du sol établira une barrière imperméable au-dessus et de tous les côtés de la chambre d'extraction, avec le roc de base servant de barrière inférieure. La chambre d'extraction minière se situera à environ 400 m sous la surface (Figure B) et les dimensions approximatives mesurent 100 m de large x 30 m de haut x 1,300 m de long.



Une fois à la surface, la solution minière riche en uranium récupérée du champ de captage sera pompée vers l'usine de traitement sur site. À l'intérieur de l'usine, un processus de précipitation relativement simple sera utilisé pour séparer l'uranium de la solution minière. Une fois que l'uranium est extrait, la solution minière est reconditionnée avec des réactifs et renvoyée au champ de captage pour être réinjectée et extraite. Le processus suit un système en boucle fermée qui ne nécessite, potentiellement, aucun rejet d'effluent traité dans l'environnement. L'uranium sera séché, emballé et acheminé par camion hors site, destiné à être utilisé dans une centrale nucléaire.

Une fois vendu et raffiné hors site, l'uranium sera utilisé comme combustible pour les centrales nucléaires. Denison estime que l'uranium produit par Wheeler peut servir à alimenter 1 million de foyers modernes pendant environ 160 ans avec des émissions minimales de gaz à effet de serre. Cela souligne l'importance du projet à un moment où la réduction des émissions mondiales de gaz à effet de serre revêt une importance capitale dans la lutte contre le changement climatique.

En plus des activités d'extraction (RIS) et de traitement d'uranium, le projet nécessitera également la construction, l'exploitation, et le déclassé d'un certain nombre de composantes de support. Cela comprend un court chemin d'accès (7 km) allant de l'autoroute 914 jusqu'au site, un complexe d'hébergement, un centre d'opérations, une piste d'atterrissage, une route de 5 km allant du site à la piste d'atterrissage, des routes de chantier, une plateforme couverte de doublure pour le stockage de résidus de l'usine de traitement et des déblais de forage minéralisés provenant de la mise en valeur des champs de captage, des bassins de traitement d'eau, et des usines de traitement (eau potable et eaux usées). L'électricité sera fournie à Wheeler par une connexion à la ligne électrique provinciale existante le long de l'autoroute 914 avec des génératrices de secours disponibles comme source d'alimentation secondaire.

Les phases principales du projet sont la construction, l'exploitation, le déclassé, et le post-déclassé. Le projet est assujéti à une évaluation des impacts sur l'environnement au niveau fédéral ainsi que provincial, et divers permis et licences seront également nécessaires. Après avoir reçu les approbations réglementaires, la construction durerait environ deux ans et pourrait commencer dès 2022. Les activités de production débutent suivant la mise en service des installations et dureraient jusqu'à 20 ans, avec un taux de production pouvant atteindre 12M lb U_3O_8 par an. Le déclassé devrait durer cinq ans. Les cinq principales activités de déclassé sont les suivantes : assainissement de la chambre d'extraction, décontamination, élimination des actifs, démolition et élimination, et réhabilitation. La clôture de l'ensemble du projet sera effectuée conformément à tous les règlements et directives provinciaux et fédéraux, les considérations fondamentales étant d'assurer la stabilité physique et chimique du site afin de protéger la santé humaine ainsi que l'environnement. Suivant le déclassé, une phase de cinq ans servira à surveiller Wheeler et à confirmer qu'il est acceptable de le restituer soit directement à la Couronne sans restrictions d'utilisation futures, ou au programme provincial de contrôle des établissements pour les sites déclassés.

Environnement Existant

Le projet est situé dans la région paysagère des hautes terres de la rivière Wheeler de l'écorégion de la plaine Athabasca. Des activités d'exploration ont eu lieu dans la région au cours des 40 dernières années. Il y a des utilisations récréatives, industrielles et traditionnelles des terres à proximité; cependant, les résidences permanentes les plus proches sont à environ 150 km du site. La réserve de Slush Lake, appartenant aux Premières Nations d'English River, qui n'a pas de résidents permanents, est située à environ 15 km à l'ouest de Wheeler.

Denison a lancé un programme complet de collecte de données biophysiques sur l'environnement en 2016 afin de caractériser les conditions existantes ou de base. Un ensemble de données robustes de données atmosphériques, hydrogéologiques, aquatiques, et terrestre a été collecté pour le site Wheeler; les zones d'étude locales et régionales et une collecte de données plus spécifiques est toujours en cours. À ce jour, le programme de collecte de données sur l'environnement biophysique s'est concentré sur la définition des conditions existantes pour : la qualité de l'air (radon et particules), la qualité des eaux souterraines, le niveau des eaux souterraines, la qualité des eaux de surface, les niveaux des lacs, la bathymétrie des lacs, le débit des cours d'eau, la qualité des sédiments, les habitats aquatiques, les invertébrés benthiques (communautés et chimie), plancton, poissons (communautés, habitat de frai, chimie des tissus), amphibiens, oiseaux, petits mammifères, animaux à fourrure semi-aquatiques, grands mammifères, cartographie d'éco-sites, végétation (communautés et chimie), qualité du sol, et habitat faunique.

Wheeler est situé dans la zone du Traité 10 et quatre communautés d'autochtones distincts ont prétendu que la zone locale et régionale entourant le projet proposé appartenait en tout ou en partie à leurs territoires traditionnels, ou des activités traditionnelles d'utilisation des terres ont anciennement été ou sont présentement pratiquées. Ces groupes comprennent la Première Nation English River et les habitants de Kineepik, Sipishik, et À La Baie Métis des communautés de Pinehouse, Beauval, et Île à la Crosse respectivement. Les activités traditionnelles d'utilisation des terres pratiquées dans la zone locale et régionale du projet comprennent la chasse et la pêche de subsistance, et la récolte saisonnière de plantes indigènes à des fins alimentaire et médicinales. Pendant la saison des eaux libres, les rivières et les lacs de la région servent de voies de transport pour la récolte de plantes et de gibier, ainsi que pour les sites de campings et chalets préférés. Pendant les mois d'hiver, les lacs gelés, berges des rivières, et muskegs sont utilisés comme voies de transport vers les cabanes, les lignes de piégeage, et les zones de chasse préférés. Les enquêtes sur les ressources patrimoniales réalisées à Wheeler à ce jour ont permis d'identifier un artefact et le projet a été repensé afin d'éviter l'emplacement de la découverte de l'artefact.

En tout, Denison estime que les facteurs biophysiques et humains de l'environnement dans la zone du projet ont été correctement caractérisés pour appuyer la réalisation d'une évaluation de l'impact sur l'environnement ainsi que les programmes de suivi environnemental à venir.

Effets Potentiels

L'exploitation minière RIS, telle que proposée pour le projet, aboutit à un projet d'extraction et de traitement d'uranium sans résidus, avec une empreinte de perturbation de surface relativement petite, des volumes minimaux de stériles propres (tous sous la forme de déblais de forage), des volumes minimaux de stériles (déblais de forage minéralisés provenant du développement du champ de captage), volumes minimaux d'autres déchets contaminés, près de zéro émissions de gaz à effet de serre, et un traitement et rejet minimal d'eau (le cas échéant). Wheeler sera conçu pour contenir toutes les matières dangereuses et un soin particulier sera pris pour s'assurer que les zones contaminées sont séparées des zones non contaminées. Par la conception du projet, la mise en œuvre des meilleures pratiques de gestion et l'application d'autres mesures d'atténuation, Denison s'efforcera de minimiser les interactions du projet avec les environnements biophysiques et humains au cours de toutes les phases du projet.

Les principaux effets potentiels du projet sur l'environnement biophysique devraient être les suivants : modifications de la qualité de l'air provenant de diverses sources d'émission, y compris l'usine de traitement; des changements dans la qualité de l'air si le radon et les descendants du radon proviennent de la solution minière riche en uranium; les changements potentiels dans la qualité des eaux souterraines résultants d'excursions de solutions minières ou le rejet potentiel d'effluent traité dans les eaux souterraines; les changements dans la qualité de l'eau, la qualité des sédiments et éventuellement d'autres composantes aquatiques dus au rejet potentiel d'effluents traités dans un plan d'eau de surface; perte directe d'habitat faunique; et, effets indirects sur la faune par des perturbations sensorielles. Cependant, Denison prévoit qu'aucun de ces effets potentiels seront significatifs et que en tout, le projet ne pose aucun risque à long terme pour l'environnement biophysique.

L'effet potentiel du projet sur la composante socio-économique de l'environnement humain est prévu d'être positif. Wheeler emploiera environ 300 personnes pendant deux ans de construction et entre 100-150 personnes durant les opérations. Des opportunités seront disponibles pour les fournisseurs de services et de matériaux. Tous les effets potentiels sur les activités d'utilisation traditionnelle des terres seront limités au site et aux zones d'étude locales. Ils seront de courte durée et limités à la phase de construction et d'exploitation du projet. Une fois que le déclassement est terminé, l'accès au site et la possibilité de pratiquer des activités traditionnelles telles que la pêche et la chasse seront entièrement rétablis. Aucun effet sur l'utilisation traditionnelle des terres ne devrait se produire dans la zone d'étude régionale. Les effets potentiels sur les travailleurs du point de vue santé et sécurité seront similaires à ceux d'autres sites miniers et industriels, et Denison s'attend à ce que ces effets puissent être atténués grâce à la gestion et au développement d'une forte culture de sécurité. Les effets potentiels des expositions radiologiques sur les travailleurs seront minimisés grâce aux mesures de conception du projet, suivis de près et gérés par la mise en œuvre d'un Programme de Gestion de la Protection contre la Radiation.

Dans le cadre de l'évaluation des impacts environnementaux (EIE), Denison démontrera que le projet peut être construit, exploiter, et déclasser sans aucun effet négatif important sur les environnements biophysique et humain. Les effets potentiels du projet seront évalués et présentés de manière rigoureuse et transparente dans l'EIE. Cela comprend la réalisation d'une Évaluation des Risques pour la Santé Humaine et l'Environnement afin de démontrer les faibles impacts du projet au complet. L'EIE indiquera également les détails d'un programme de suivi efficace. La surveillance sera nécessaire pour fournir la preuve que le projet fonctionne légalement et dans les limites de ses obligations en matière de licence.

Engagement

Denison reconnaît l'importance de s'impliquer avec les communautés locales et autochtones, les résidents, les entreprises, les organisations, les utilisateurs des terres, et les diverses autorités de réglementation, ci-après dénommés « Parties Prenantes ». Depuis 2016, Denison engageait les parties prenantes dans leur effort continu d'établir des relations positives avec toutes les parties. De manière générale, Denison a classé les parties prenantes en trois catégories :

- Communautés autochtones
- Autorités réglementaires
- Public général

Denison s'est engagé auprès des parties prenantes pour fournir des mises à jour du projet et collecter des informations qui ont été intégrés à la conception du projet. Cette approche est prévue de se poursuivre. De plus, le savoir autochtone a été intégré dans les programmes de collecte de données de base afin de garantir la collecte de données scientifiques appropriées dans des domaines clés, afin de permettre une évaluation robuste des interactions potentielles du projet dans le cadre de l'évaluation de l'impact sur l'environnement. Denison est fière des relations établies avec les communautés et réjouit de pouvoir continuer à améliorer ces relations et ces avantages pour les communautés par moyen du programme en cours de participation des parties prenantes à mesure que Wheeler avance.

Denison et plusieurs communautés locales autochtones et non-autochtone ont conclu des accords de principe ou des protocoles d'entente mutuels. Ces protocoles d'entente non-contraignant formalisent l'intention des signataires de travailler ensemble dans un esprit de respect mutuel et de coopération pour identifier collectivement des moyens pratiques permettant d'éviter, d'atténuer, ou adresser des impacts potentiels du projet sur l'exercice des droits autochtones, droits issus de traités, et domaines d'intérêt mutuels. De plus, les accords de principe et protocoles d'entente décrivent l'intention des signataires de travailler ensemble pour assurer que les avantages découleront du projet Wheeler River, fourniront un processus permettant de poursuivre l'engagement du projet et le partage d'informations sur celui-ci, et établiront une relation en vue de définir des opportunités d'affaires d'emploi et de formation pour les parties liées au projet.

Denison est fier de la relation établie avec toutes les parties prenantes, et se réjouit de continuer à développer ces relations par moyen d'un programme d'engagement en cours à mesure que le projet Wheeler avance.

Yatı nedué holĵ

Wheeler desé t'a Lak'e hoťé ghonĵ

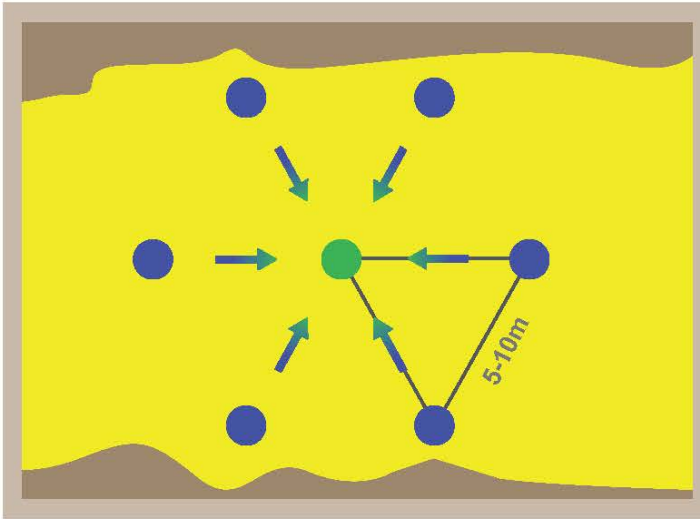
Ku ʔejĵ Wheeler des nare tsamba k'e gha yati k'i (Wheeler huto Lak'e k'esi hudzi si) yunadhe tsamba k'e chu t'a begodher betué hūĵ k'onĵ ha yatı hoťé sı ʔedırı Saskatchewan, Canada hots'ĵ yutthĵ ts'ęn. ʔa t'ok'é hoťé hadé dechęn yaghé 4 km hulta tulu 914 ga chu nası ts'ęn 35 km Key Lake tsamba k'e uranium operation hots'ĵ.

Wheeler tsamba k'é k'ı Denison Mines Corp. hots'ĵ tsamba k'é hoʔĵ ʔelts'enĵ k'é sı. (Denison) chu JCU (Canada) tthe kadanetá dene Exploration Company Ltd hulyé k'ı. (JCU). ʔa Denison k'ı 90% bets'ĵ hultá sı ʔedırı Wheeler lak'e hadé bets'ęn ʔası het'el sı, ku JCU 10% bets'ĵ sı. Denison ıđĵna kqñ tthe kanetá dene sı uranium exploration chu tsamba k'e nıʔa ha ʔedıı yutthęn nęnę Athabasca Basin k'eyaghe nadanetá Saskatchewan, Canada yutthęn hots'ęn Toronto ts'ęn bets'ĵ ʔerıht'ıs kuę nedhe hoʔĵ, Ontario ts'ęn hu Saskatoon, Saskatchewan tth'ı ıđĵaghe bets'ĵ ʔerıht'ıs kuę hoʔĵsı. Ku yunĵ ʔedırı Denison k'ı 50 nęnę hudher k'adane ıđĵná kqñ tthé kadanĵtá sı ʔejĵ Saskatchewan chu Elliot Lake, Ontario ts'ęn, United States Beschogh nęnę tth'ı nare. Ku dıhı dzĵne k'e (22.5%) hulta McClean Lake Joint Venture hel hoʔĵsı tsamba k'e hūĵ chu t'ok'e tthenadzıs kuę McClean Lake hoʔĵsı yutthęn Saskatchewan beť hekoth sı.

Ku ʔedırı tsamba k'e nıť'a ha nıfná hadé, Denison ʔedırı yatı thełtsĵ sı horegodhe ıđĵná kqñé hıłhú ha Canada nask'athé ha ʔedırı t'atthé hoťé ha tthot'ĵne ʔa in situ recovery hulyé nıyaghé ts'ıđhulé ʔa hadzıł ha (ISR) hulyé sı. Ku ʔedırı ISR beghaladá k'ı Wheeler tsamba k'e bek'enats'edé hadé nıka nĵ ghalada hailé ha ʔeyı chu nıyaghé ts'ęn tth'ı ıeghalada hailé há; dene tth'ı nıyaghé ts'ęn la k'é nadé hailé ha ʔedırı ISR ʔası ʔahot'ĵ dé nıká hut'á ʔası ʔá hut'á ha. Ku ʔedırı ʔası t'oreʔá k'ı nıbāne dene łĵ yet'arat'ĵ sı dıhı k'asĵęnę 50% haneł'té ıđĵná kqñ tthé nałtsı sı dıhı, k'ānĵ hıđı t'atthé bet'oreʔa ha Canada nask'athé hadé. Denison hotıé ʔedırı basé nadanetá sı t'āt'u ʔedırı ʔasıe bet'oreʔá ISR bebası tsamba k'e nıť'a ʔejĵ Wheeler tsamba k'e nıť'a ha. Ku ʔedırı ISR Wheeler lak'e nıť'a hadé, Denison hotıé ʔedırı k'esi ʔası k'enats'edı t'āt'ú yet'odorełĵa sı k'esi yek'enadé ha t'ok'e ISR tsamba k'e daholá sı bası.

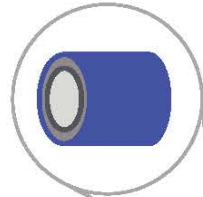
Ku ʔedırı ISR t'a tthé ghaladá k'ı Wheeler tsamba k'e k'ı dqt'ú hasĵ nıdısłnĵ nıyaghé ts'ęn hedzelı ha ts'ıđhulé yé t'ok'é ıđĵná kqñ tthé hūĵ ts'ęn (ku ʔeyı ts'ıđhulé nıyĵk'á k'ı 4 hots'ĵ 8 lacheth hots'ęn harelayĵ ha) ku ʔeyı beyedzıłr injection wells hulyé (A hultá k'é). Ku ʔejĵ tthe ghalada ha k'ı beye k'estes tué pH natserhılé t'oreʔá ha ʔedırı k'estes tué bet'á tthé nałxı há. Ku t'ohó ʔedırı k'estes tué tthe nııĵ háĵ dé ıđĵná kqñ tthé nałxı há ʔeyer t'āghé dé ʔęładıné ts'ıđhulé yé yudaghé ts'ęn hedzeł há. Ku ʔeyı nats'ęn nĵ ghaladá k'ı nıyaghé ts'ęn ts'ıđhulé well fields hulyé sı. Denison hadanĵdĵen hı ʔedırı ts'ıđhul hūĵ k'é benaré 6-8 hutó nıyaghé ts'ęn k'etes tué hedzelı k'é injection wells hūĵ begá k'asĵęnę 10 m begesé hoʔĵ há t'ok'é ts'ıđhulé naré. Ku ʔeyı kqt'ú hoʔĵ dé horelyı nĵ k'é, k'asĵęnę 310 nıyaghé ts'ęn ts'ıđhulé hūĵ ha 90 m x 900 m haghélyĵ nĵ k'é.

Yudaghé hots'ı t'ok'e ts'ıdhulé nıyırá t'ahot'ı

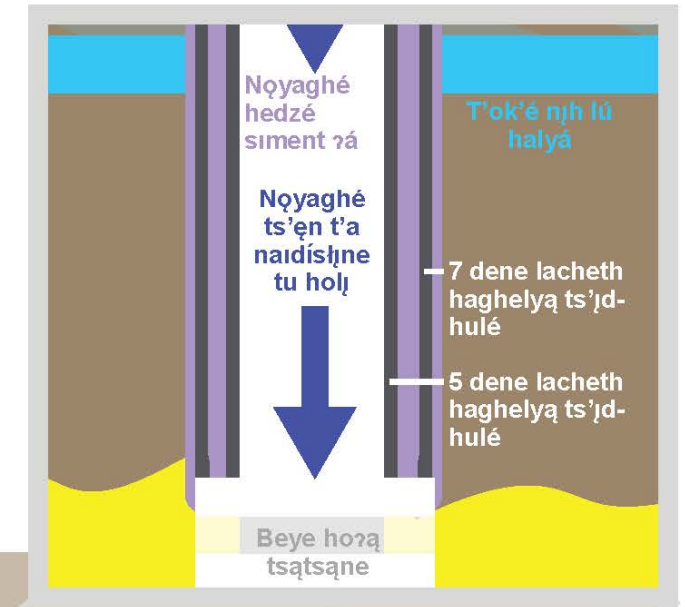


- T'ok'e nıyaghé ts'ın nadıslıne beyet'ır
- Nıyaghé hots'ı t'ok'e ııdına kın tthe tué nats-er hadzıl ts'ıdhul chogh yé

Ts'ıdhulé beye nah hultá ıasie hef



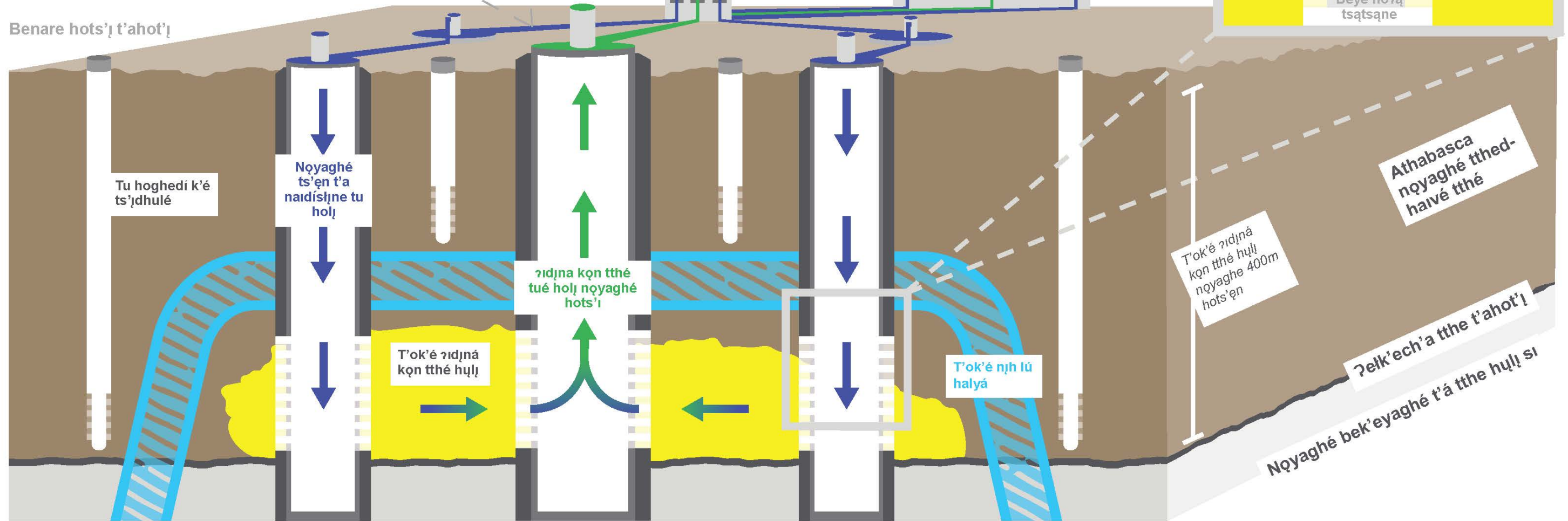
Nıyaghé ts'ıdhulé t'ahot'ı betsl'ıdhılé



ııdına kın tthe t'ok'e nadaretl'ır

Tu hedzel kuę

Benare hots'ı t'ahot'ı



1 hulta: nıyaghé t'ıt'u hedzel t'ahot'ı

ıedırı detl'ıs hut'á sı ISR t'ahot'ı hots'ı kulı kohot'ı ghonıle ıedırı ıası hedzelı hobası gha
Hobenaré begha detl'ıs hut'á koghelya hıle sı

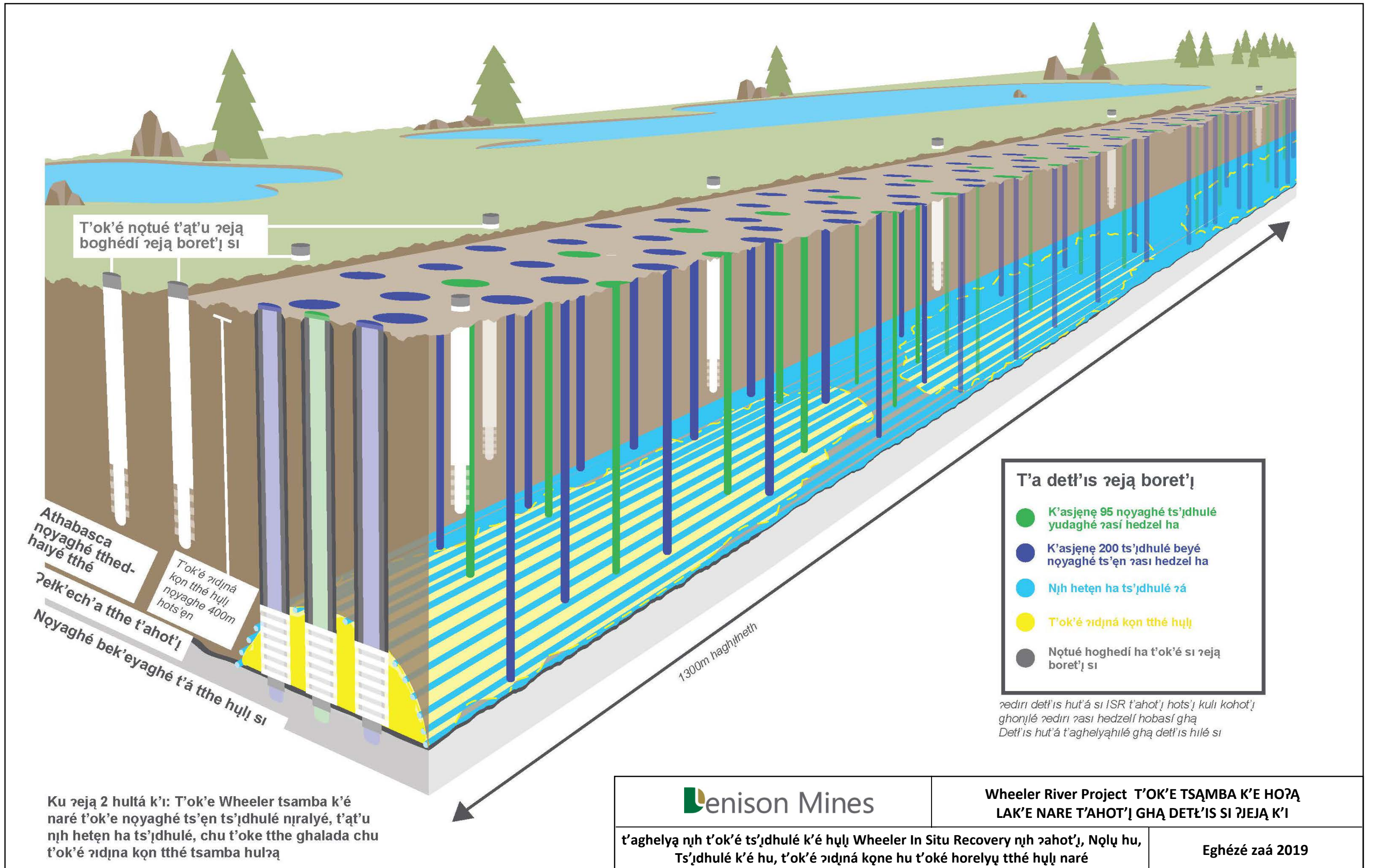


Wheeler River Project T'OK'E TSAMBA K'E HOıA LAK'E NARE T'AHOT'ı GHı DETL'IS Sı ıJEıA K'ı

Nıyaghé t'ıt'ú beghaladá In Situ Recovery hulyé t'ahot'ı há

Eghézé zaá 2019

Njh bññ t'at'é ña nññ ñediri ISR tthé hñchú daízí dayattí hadé t'ok'é beghaladá k'í t'á tu bet'orñdher t'ok'e bek'onñ chú ñeyi t'u k'í t'ok'é nqtué hññ sñ tthí heñ ñeñtat'ir ghonñ basí. ñeyí ña ñejä Wheeler tsamba k'é hoñé k'í t'á tu hññ sñ hotié boghédí hasí, kur t'a nqyaghé ñidñá kññ tué hññ sñ hotié horelyñ degharé hadzññ ha hozeldzaí ha nqtué heñ hññ ch'á, Denison horelyñ nñ hetññ halé há benaré t'at'ú nññ hetññ k'enats'édé k'esí. Ku ñeyi nññ hetññ dé benqñsé ñasí huht'ir ha dué sñ t'ok'é ñasí hññ honaré beyaghé tthé hññ tth'í bet'oreñá ha. Ku ñeyi t'aghelyä k'í 100 m harññkoth chu x 30 m hanareñhá x 1,300 m haghññneth hu 400 m nqyaghé ts'ññ hññ há (B hultá boret'ñ k'é).



Ku ʒeja 2 hultá k'í: T'ok'e Wheeler tsamba k'é naré t'ok'e n̄yaghé ts'ən ts'jd̄hulé n̄ralyé, t'at'u n̄jh het̄en ha ts'jd̄hulé, chu t'oke t̄thé ghalada chu t'ok'é ʒidná k̄on t̄thé tsamba hulʒa

Ku nqdaghé ts'ën hedzel dé, t'a beyé wɔɔɔnǎ kɔn tué hɔɔɔɔ sɔ beyé natser sí kú wɔɔɔɔ hots'ɔ t'ok'é selyé kué hɔɔɔɔ sɔ nɔɔɔ'ír ha. Ku wɔɔɔɔ yɔɔɔ t'á tu chɔɔ wɔɔɔnǎ kɔn hɔɔɔɔ sɔ wɔɔɔ'así halyé há wɔɔɔ horɔɔchahilé sɔ wɔɔɔ k'í. Ku wɔɔɔnǎ kɔn hɔɔɔhú dé, t'á tu bëghódhé sɔ beyé naidísɔnɔ hanalyé hú nqyaghé ts'ën hedzel ha bet'orewǎ nadɔɔ há. Ku wɔɔɔ k'esí bet'orewǎ wǎ nqdaghé ts'ën tu ch'ele nɔɔɔ'í haíle ha hoket'á bet'orewǎ há. Ku t'á wɔɔɔnǎ kón bet's'ɔ hɔɔɔhú ha.

wǎ wɔɔɔ wɔɔɔnǎ kɔn tthé naní t'ághé dé, t'á wɔɔɔnǎ kɔn tthé hɔɔɔ sɔ nɔɔɔ bǎnɔ wɔɔɔnǎ kɔn t'ulé ye kɔn heɔtsí ha bet'orewǎ hasɔ yunadhé dé. Denison hots'ɔ dene hadanɔdɔɔn hu t'á wɔɔɔnǎ kɔn tthé hɔɔɔ sɔ k'asɔnɔ 1 ɔɔɔmillion dene kué ye kɔn heɔtsí há yunadhé 160 nɔnɔ hots'ën bet's'ɔ horetth'agh tth'í ɔɔɔhíle heɔ. wɔɔɔ wǎ t'á't'é wǎ bet'orewǎ ha korɔɔala dɔɔhɔ bet'á horetth'agh boreɔnɔ ɔɔ hílé ha wǎ yunadhé dé nɔɔ k'é honɔɔhɔ ch'á.

Ku wɔɔɔ ISR tthé k'enas'éde hel t'á't'ú beghaladá chu hoɔé basí hadé, wɔɔɔ tsamba k'é hoɔé chu beghaladá hu t'ohó belághé nɔnɔdɔɔ dé nɔɔ senalyé tth'í hoɔɔlá yunadhé dé. T'a wɔɔɔ hadé tulú nedué (7 km) hoɔé t'ok'é 914 tulú hulta hots'ɔ t'ok'é tsamba k'e ts'ën, dene naradé ha yoh hoɔé hu t'ok'é wɔɔɔ het'el hots'ɔ hu, dziret'ái k'é hu, tulú 5 km lak'e hots'ɔ dziret'ái k'é ts'ën, tsamba k'e naré tulú hú, tu k'é hoɔé wɔɔɔdɔɔheth bebǎné hu t'ok'é tu ch'ele bek'oní chu tthe heldeth bezasé k'onɔ t'oho ttheheldeth hots'ɔ, tu soreldɔɔn k'e hu, tu ts'edǎ k'é hu, tu ch'ele k'onɔ k'é hu, tu soreldɔɔn kué hu. Ku dɔɔhɔ wɔɔɔnǎ kɔn t'ulé hɔɔɔ 914 hulta ts'ɔɔhɔlilé ku t'áɔɔ netthath dé tsǎtsǎne het'el ha hɔɔɔ kɔn heɔtsí ha.

Ku wɔɔɔ lak'e bonɔdɔɔ dé wɔɔk'ɔnɔ donódhí ha, lak'e honaré wɔɔɔ hoɔé tthé hu, la k'e beghalada, belághé nɔnɔdɔɔ dé wɔɔɔ nanelyé ha, ku wɔɔɔ nodɔɔ dé nɔɔ sehenuɔ't'á ha. Ku nɔɔts'ën k'oldé nahts'ën hots'ɔ bet'esí wɔɔɔ boghedí hoɔɔ province chu Canada hots'ɔ k'oldé nɔɔ t'á't'ú bet'ahot'ɔ ha bel sehúlyé hoɔɔ hotthé wɔɔɔ bonɔdhí ts'ën tth'ú. wǎ horelyɔ wɔɔɔ senɔnɔdɔɔ dé, tsamba k'e naré wɔɔɔ hoɔé naké nɔnɔ hots'ën 2022 nɔnɔ honɔɔdɔɔ k'é. Ku t'oho la honɔɔdɔɔ t'ághé dé tthé tsamba 20 nɔnɔ hots'ën hoɔɔ ha wǎ nɔnɔn k'e 12 M ɔɔɔmillion haɔɔdath U₃O₈ wɔɔɔnǎ kɔn tthé ɔɔ deltthogh hoɔé ha. Ku belághé t'ághé dé sɔɔlah nɔnɔ ts'ën nɔɔ sehenuɔ't'á ha. Ku wɔɔɔ nɔnɔdɔɔ dé wɔɔɔ sɔɔlahé wɔɔɔ tthere bek'enas'éde ha: t'ok'e tthé tsamba hɔɔhú sɔ nqyaghé senahúlyé ha, wɔɔɔ borneɔnɔ dɔɔɔ hu, la yué tth'í dɔɔɔ hu hú, wɔɔɔ nanélyé chu senɔɔlyé, wɔɔɔ chu nɔɔ sehenuɔ't'á ha. Ku wɔɔɔ nɔnɔdɔɔ dé t'á't'ú nɔɔ sehenuɔ't'á hoɔɔ k'í hotié degaré t'a wɔɔɔ hoghedí k'e hoɔɔ province chu Federal nɔɔts'ën k'oldé bet'esí yunadhé dene wɔɔɔ honaré hoɔɔ wɔɔɔrané ch'á nɔɔ tth'í hotié besúdí hoɔɔ wǎ. Ku wɔɔɔ nodɔɔ t'ághé de sɔɔlah nɔnɔ hots'ën nɔɔ boghedí ha Wheeler des honaré t'ok'é la k'é ghɔɔ naré t'á't'ú wɔɔɔ senalyá walí sɔ ha net'ɔ ha ku nezɔ dé nɔɔts'ën k'oldé bet's'ën benaredí ha yunadhé bek'e yatí thewǎlé dé nɔɔ benaredí ha kɔɔt'ú boghedí ha province hots'ɔ k'oldé bet's'ën.

Ku dÿhÿ nih k'é t'áhúqä

Ku pediri tsamba k'e nÿt'á Wheeler des nare yudaghe ts'ÿn nih k'e çasi k'enats'edé ha Athabasca Plain Eco-region t'ät'ú nih hudzí honaré. Hotthe yuné 40 nënë çazí tthe kadanáhotä sÿ çeyer honaré. çeyer honaré kÿn k'é chu jeth kuë dahóla sÿ çeyÿ chu tsamba k'é tth'I dahóla sÿ bets'ÿdhilé ts'ÿn chu näní dene nih k'é nakoreldé sÿ ku dene naradé hadé çejä hots'ÿ 150 km hanÿthá naradé sÿ. Ku pediri Slush Lake Reserve Beghänÿch'ere bets'ÿ nih hudzai hÿÿÿ English River First Nation hulyé k'í bek'é dene narade hilé 15 km theçä Wheeler ts'ÿdhilé.

Denison yunÿ 2016 nënë k'é hotié degharé nih k'e t'a çasi hÿÿÿ sÿ nadanetá ha yek'ÿdét'ÿ nih horelyÿ haÿ'ere nadanetá ha dÿhÿ t'a yatí hÿÿÿ sÿ çefa nÿÿÿÿ ha. Degharé hok'enats'ÿd'é sÿ nÿÿts'í hu, tu ye hu, té. Hu chu nõk'é t'a çasi hÿÿÿ horelyÿ çejä Wheeler honaré bek'enats'ÿd'é sÿ, ku çeyer honaré chu bets'ÿdhilé hel halyá sÿ dÿhÿ ts'ÿn bek'enats'edé. Ku horelyÿ nih hu yedá hu te. Yaghé ts'ÿn hu horelyÿ ha net'ÿ hoçä: nÿÿts'í beyé (radon naidsÿÿne chu ts'er), nõtué beyé t'ahÿt'é hu, nõtué narÿthá nelçä hú, nõdaghé t'a tu hÿÿÿ sÿ t'ät'é hu, tu dathela t'a hÿÿÿ sÿ tarÿthá hu, tu tarÿthá sÿ basí hu, t'a ts'ÿn tu daÿÿ, tet'aghé t'a çasi hÿÿÿ sÿ net'ÿ hu, te t'a çasi daghená, te tarÿthá ts'ÿn t'a çasi daghéna (t'ane't'é chu t'ät'é hÿÿÿ sÿ), te hots'ÿ gu chu ðué (t'a ðué hÿÿÿ hu t'ok'é hedel chu betthÿn t'ät'é), ts'aílí chu gu hu, çÿÿesé, tech'adieçasé, nõk'é tsadheth t'a çetk'ech'a hÿÿÿ, tech'adié nedhe, nih k'e t'ahuçä beghä t'a yatí hÿÿÿ t'äçhai çetk'ech'a (t'ok'é hÿÿÿ chu t'ane't'é hÿÿÿ sÿ), nÿh t'ät'é hu tech'adié t'a hÿÿÿ sÿ t'ok'é naradé.

Wheeler tsamba k'e t'a nÿh k'é hÿÿÿ sÿ Treaty sqloghe tsamba nalyá 10 hulta k'eyaghé sÿ ku t'a dene yets'ÿdhilé naradé sÿ dÿghí çetk'ech'a dene xaiyorÿla hots'ÿ sÿ t'a nÿh çeyer honaré nih t'odoreÿçä sÿ, yunÿÿ chu dÿhÿ çetk'esÿ yek'e naradaÿ sÿ. Ku pediri näní dene k'í Beghänÿch'ere hot'ÿne English River First Nation chu çena hots'ÿ denë Kineepik, Sipishik chu begharék'ä dene A La Baie dene chu Pinehouse hots'ÿ çena chu Beauval chu kuë Ile a la Crosse, hel sí. Ku t'ä dene çeyer honaré t'á nÿh t'odoreÿçä sÿ horelyÿ çetk'ech'a çasié ha naralyé chu ðue kadanÿdhÿn hu jíé chu nõts'ÿ naidié horelyÿ t'a hÿÿÿ sÿ kodoreÿÿÿ sÿ nÿh dänétt'ú. Sÿne dé t'a des hu tú hÿÿÿ sÿ dene ts'ÿÿé yek'e dzirédit sÿ çasi kodoreÿÿÿ ha naidié chu tech'adié chu doreÿk'ä huto nõnÿsé bekoë dahóla naradé nÿ dät'ú. Ku xaiÿé nÿnÿdhÿr dé t'a des hu tu daítä sÿ, dene yek'e dzirédit nadÿÿ sÿ nakoreldé ha, nõnÿÿ bekoë dahóla ts'ÿn chu çÿÿdzúsé dathefá chu naralzé há t'ok'é horelyä ts'ÿn. Ku yunÿÿ denenÿzasé t'a çÿÿaghé hulçásí Wheeler nare t'ok'é húlçä sÿ ts'ÿdhilé çasi hoé hailé bet'á hulçá ch'á.

Ça horelyÿ çasi net'ÿ, Denison hots'ÿ dene hadánÿdhÿn hu t'á yatí hoÿÿ sÿ k'ene't'é sÿ dÿhÿ bet'a nÿh çahót'ÿ ha çerih't'is nedhe hoé t'ät'ú nÿh t'oredhí ha çejä tsamba k'e hoé honaré hotie t'ät'ú hoé ha k'ene't'é yatí hoÿÿ sÿ la ts'iranÿ ha.

Ku nÿh k'é çed'ahúné ghonÿ há

ISR gharé nõyaghé ts'ÿdhulé t'oreçä k'í pediri tsamba k'e hoé k'í bet'á tthé tsamba hÿÿchú chu çodÿná kÿn ðes delthogh hoé tthénadzis kuë hedÿ, nÿh tth'í necha çahot'ÿ hailé tthé tth'í ðä hÿÿÿ hailé (t'a hÿÿÿ sÿ tthenaldeth zasé hut'á hasÿ), tthé tth'í ðä nÿÿÿ hailé (t'ok'é nõyaghé ts'ÿdhulé nÿÿÿ sÿ bezasé

hut'a hujl hasi), ku horelyu t'a rasi boretni ha la hailé ha (ku hujl dé) tu soreldhen chu t'a nidi hut'a. Wheeler la k'é t'a hoté hadé horelyu t'a rasi boretni si hotié bek'onj ha nityé ha rayer honaré t'a nji bet'ahot'jlé ts'jdhilé rasi nilyé ch'a. T'at'u tsamba k'e hoté hadé, hotié rasi hoghédi rasi k'enadé sughuá tth'í rasi hoté hu, Denison deggaré nji ghadalaná ha rasi nodhi ch'a bek'e horelyu sughuá halyé dé dué hané hailé yunadhé de, Denison hotié nji hoghétni ha dene yets'jdhilé tth'í hojhi hailé la bonjdher t'aghe dé.

Ku t'a rasi boghedí hadé radori tsamba k'é rasi hobasi t'a rasi radori hané radori net'j ho?a: nityé t'a rayer naré hujl si rasi radori hané ghonj t'ok'é noyaghé hots'j tu hut'ir bet'a; bet'a radori hané ghonj beye naidistné radon chu naidistné radon progeny degas hulyé beye hujl de t'a noyaghé radori kqon tthé tué natser dé; noyagué t'a hujl si rayer honaré radori hané ghonj t'a noyaghé tu yudá t'axá tu soreldhen kué tu hut'ir nityé de rayer gá; t'ok'é tech'adié daghéna diltas ghonj tsamba k'e nityé rasi; rayer chu tech'adié rayer naré naradé rasi k'enats'edé rasi diltas ghonj. Kulí, Denison hots'j dene hadanjdhén hu radori rasi behayati bet'a doqonzi radori hailé t'ok'é nji rahot'j ha.

Ku radori la k'e hoté hobasi dene ha la hoté chu rasi k'enats'edé hadé nezú ha bet'ore?á ha. Wheeler lak'e k'asjéne 300 dene lak'e nadaretyá t'oho hoté de nak'e néne huk'é ku rayer belaghe nujdhén dé k'asjéne 100-150 hots'én dene rasi radori radori lak'e naré radori hadalana hodorel?i dé dene ha ho?a ha. Rasi radori la nityé k'í bet'a dene ita yet'ore?á ha tsamba chogh hoté ha rasi bet'a la chu dene yenaré radori hadalaná ha yutthén Saskatchewan hots'j dene xa t'a dene rayer honaré naradé dnyu ba horená ho?a dé. Ku t'a dene rayer honaré nji radori rasi doqosi horjchá hailé nji necha bet'ore?á hailé rasi tsamba k'é nityé ha. Yunadhé t'oho la k'é radori t'aghe nji senityé dé nji hotthé bet'ahot'j nji k'esi ho?a nadj ha dene yek'e nakoreldé ha. Ku dnyu t'a yati holj k'í dene t'a nji radori rasi ba dué hailé ha. Ku t'a dene lak'e nadaretyá k'í hotié boghedí ha t'ok'e Dennison bets'j tsamba k'e dene hoghedí k'esi hi ha hotie dene la k'e hoghedí yati gharé. Ku radori radori kqon tthé behodhele dene yets'jdhilé hojhi ho?ahilé t'at'u rasi holj beggaré dene hoghedí ha radori Radiation Safety Management Program radori nedhé hoggaré t'a boghedí ha tsamba k'e naré dene xa.

Rasi radori nji ghaladariht'is EIA k'e, Denison deggaré yati thetsj si t'at'u sughuá rasi k'enadé radori lak'e hefts ha k'í chu yeghalaná hu t'oho belaghe dé nji t'at'u senityé ha bet'a nji chu dene ha dué hailé. Ku t'a rasi bet'a t'ahu?á hotié radori nji basi EIA radori holj si hotié holj dene nalé tth'í thelá ha. Ku rayer t'a yati holj si dene hel t'ahu?á basi yati kodorel?i si (HHERA hulyé) bet'a dene ha t'ahu?á ha betth'í hu bet'anodhi ghonj basi. Ku radori EIA radori nedhe k'e t'at'u nji ghaladá boghedí dajl gha holj si. Ku nji hoghedí dé t'at'u radori hadalana si hotié nji k'é rasi hefts ho?a si beggaré nityé rasi k'esi ho?a ita kulí bedj ha dué si, rayer ha hotié boghedí si.

Denedé?jne chu nani dene rayer honaré t'at'u be? yati nityé ha

Denison hotie radori k'olyá si dene t'a rayer honaré naradé si be? yati hoket'á ts'én, t'a rasi k'e naradé hu, dene t'a rasi be? hoté basi chu t'a nji radori rasi rayer honaré hots'j. Yuni 2016 néne hots'j

Denison hots'j dene Ŷeyer honaré denedédĵne chu honésí dene hel nadayajĵtí nĵ sughua nuŶá k'énadé ha. Horelyu honet'j hadé, Denison Ŷediri taghe Ŷasi yatı theĵts'j sı Ŷeyı bası:

- T'ok'e denedédĵne naradé
- T'at'u k'oldé bet'esí nĵ ts'ĕn k'oldé
- Honezi Ŷeyer honaré dene naradé

Denison hotié dene heĵ Ŷasi k'énadé sı Ŷeyer honaré nĵ Ŷarat'j sı bası t'oho La k'e Project bası yatı godhé holĵ dé kudĵne dene ts'ĕn yatı nĵt'a t'ahot'j bası. Ku Ŷeyı k'esı Ŷasi hoĵé dé dene beyatıé tth'ı beghorĕt'a ha t'a nĵ bası yatı hoĵé huk'e dé Ŷeyı hogharé yunaghé nĵ k'e t'at'u Ŷedı ghonĵ kat'u hotié boghedı ha honĵdĵen Ŷá.

Denison chu nĵnı haiyóŵĵla dahóla sı Ŷeĵa ĵimarshıŶasé datheĵtsĵ nı Memorandum of Understanding hulyé t'at'ú Ŷeĵa sughuá hoĵĵ ha (MOU). Ku Ŷediri yatı nedhe MOU holĵ k'ı dıĵı Ŷeĵneredı ha holĵ yunadhé bet'a ĵimarshı nedhe hoĵé ha Ŷeyer dé Denison hots'j dene hotié dene sughuá senıŶá k'énadé Ŷejĵ Wheeler tsamba k'e nuĵt'a ts'ĕn tth'ú. Denison hots'j dene Ŷeyer honaré dene heĵ k'adĵne holĵ nadaĵtí sı dıĵı hots'ĕn begharé t'at'u tsamba k'e hoĵé dĵĵ ha begharé yatı holĵ sı tsamba naĵya yatıe tth'ı narayıs hılé hu t'at'u dene heĵ sughua hoĵĵası sı k'e hoĵĵ ha.. Dene t'ĵ nĵ Ŷarat'j behonıé gharé Ŷası holĵ sı nĵ bası Ŷerıht'ıs nedhe MOU holĵ nĵ yé bet'orıdher sı hotié horelyu yatı Ŷeĵa nĵlyá Ŷa Ŷĵtaghé yatı nedhe holĵ sı dene horelyu Ŷeĵts'edarıĵ Ŷá. Denison hots'j hotié danĵdĵen sı dıĵı ts'ĕn t'at'ú dene heĵ Ŷeghadalaĵna ghĵ sughuá dene heĵ hoĵĵ danĵdĵen sı yunadhe dene heĵ hotié Ŷasıe k'énadé hodoreĵĵnĵ tsamba k'e nuĵt'á hots'ĕn Ŷejĵ Wheeler tsamba k'e nuĵt'a hots'ĕn.

Denison benĵk'esı chu Ŷediri ghĵ sughua nĵdĵen sı t'at'u dene hel Ŷası k'énaradé yunadhé tsamba k'e nuĵt'a ts'ĕn tth'ı Ŷejĵ Wheeler naré t'at'u sughua Ŷası k'énadé sı k'e hoĵĵ ha yunadhé Ŷediri la k'e nuĵt'a ts'ĕn tth'ú

MAMOY ITWIWIN

WHEELER SEPIY ISICIKIWIN

Ikote ooko kakesi othethihtuhkwaw ewi – paskihtenuhkwaw moonuhisooneyawan ooko moonuhisooneyawewi kimanuhk ohci ooko Denison Mines ka – itihchik. Ikote isi kewetinohk, tepuko hp tipuhuskan puskeskunuhk, nisto – mitunuw – neyanunosap kachimasiki tipuhuskanu, puhki kewetinohk isi menu nuwuch poko machi – kesikunohk, Apihtukuhikuni – Sakuhikunihk, (Key Lake) ohchi.

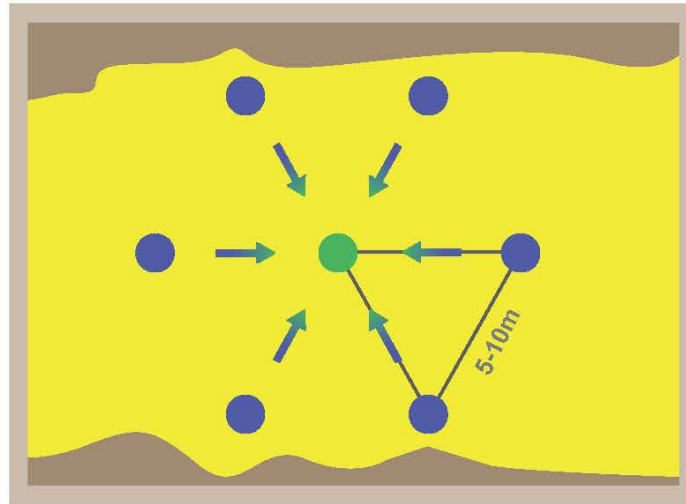
Oma Wheeler Sepiy Sakamocikiwin masiniykan oci Uranium Monahahk soniyowan ikwa kisinihkiw waskiykan oti kewitinok om a tihpahaskan Saskatchewan, Canada. Ita oma kawi isicikik ita eka ipiskicikatik uski, nantow niyo tipahaskan oci kici miskank 914 ikwa nantow nistomintanow-niyanosap cipahskans kewitinohk- macikisikani ita Key Lake mikwa atoskaniwik.

Wheeler oho i wihci cesikimacik ikwa Denison Mines Corp. ikwa JCU(Canada) Exploration Company. Denison mamowe kikac-mitatomintano 90% tipiytamok Wheeler ikwa kotakwak mitatat 10% poko. Denison oho kapi itonako Uranium ikwa kotaka otosikwina i opinaki oti kewitinok Athabasca. Mikwac Toronto, Ontario ikw ota Saskatoon kayacik. Elliot sakiykan, Ontario ikwa mina Kicimohkiman uski ayowak. Mikwac wiya paki tipiytamok McClean Lake Uranium nantow nistanow-nisisap 22% oti kewiytinok.

Oti nikan titastikicik, Denison oho iwi pitos wepinikic to monahoht awa usini ikwa itamok situ recovery(ISR). Yakoma kawi iyki moya ta misi monatikewak akwaci atamik tisi monatikicik, maka waskitc titakamikan. Sasiy iki kita patamok kotaka iskiya akamaski isi atosikicik. Osam poko niyanomitanow-50% iko sawa isotinit awa Uranium. Ikosi kwa Wheeler oma kawiyask soki waskawistamok ikosoma ka wi iswipitcicik.

ISR monahikiwin, Wheeler ta kotwi paham nipi ita oci kaki poskwahiykicik, nantow niyo isko iynaniw mihcicin poskawa ita monahopana ikwa nipi potsikinamok ikwa i tikawpawit awa asini ikwa kitwam nipi otinamok waskiykanisi wipahoyt. Mamawi nistow mintatomitanow mina mitat pohskwa tositawak mina 90m X 900m tawatikan tositawak (figure A) tapasiniykan.

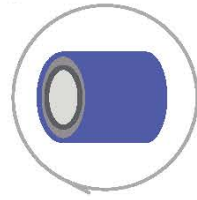
Tuhkohch ohchi ikosi e-isinakwuhk



Puhki tuhkohch ikwu menu puhki pimich ohchi ka-isinakwuhk oomu moonuhi-sooneyawan

- Ikotu oomu kakotawe'puhikatek tihkapawuchikun itamuskumik isi itah itu ka-uyat unu uranium.
- Ikotu ka-uti mawusukwuskinek eyuko oomu ka-wuthuwepuhikatek usiskewapoy itu ka-kikih pimihkeyuyat uwu usiniy (Uranium)

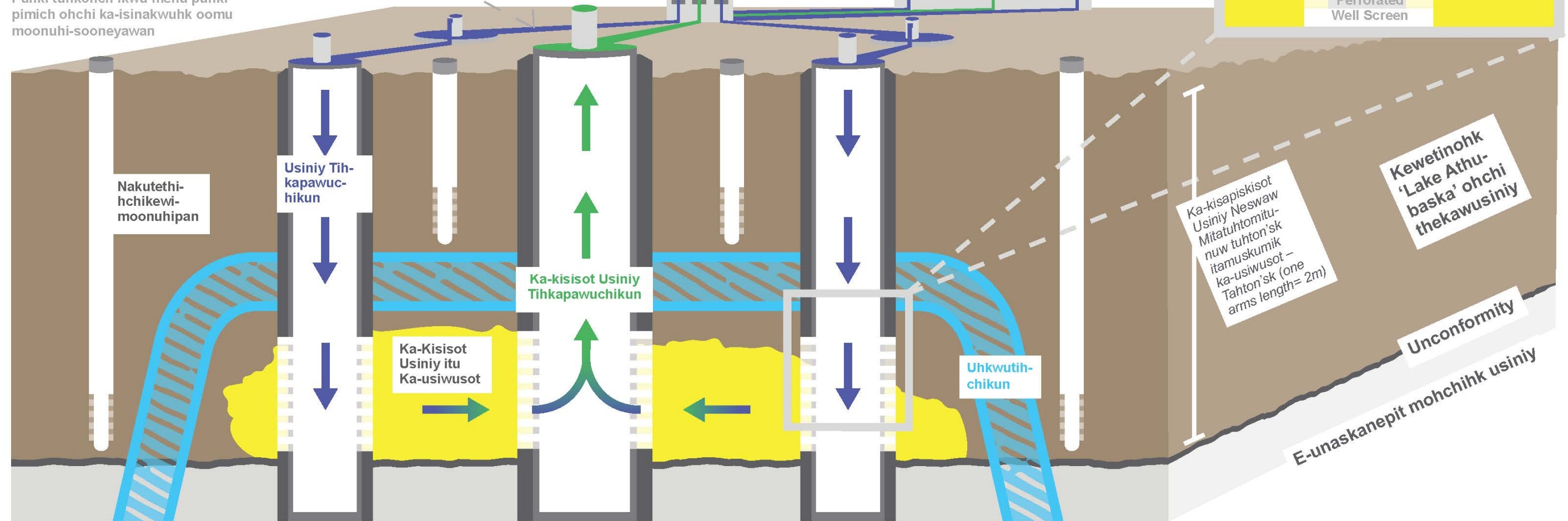
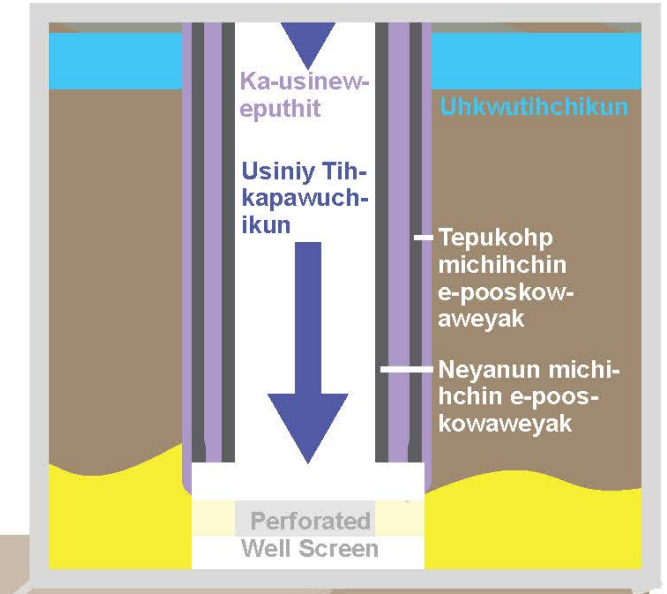
O-kohtuskwuyepiy e-uh-kohtuwisihtaniwik eka kitu pastiputhik pimowepuhikateki tihkapawuchikun



Isi-wepuhikewikumik

Itu kananupachihit ikwu ka-uti kesihit kakisapis-kisot usiniy

Kisiwak ohchi e-isinakwuhk itu ka-usiwutek tihkapawuchikun ikwu usiskewapoy ka-kesi wuthuwe'puhikatek



E-yuko oomu kawuthuwe'puhikatek eyuko oomu uranium itamuskumik ohchi otukiseyapeyu ekotawapekumoki itamuskumik isi ikwu ikotu ohchi kakospoowepuhikatek eyuko oomu uranium

Tapusinuhikewin kawi-isinakwuhk itamuskumik ikwu wuskituskumik ohchi

Ka-ispichi-kuhkuhkeyak

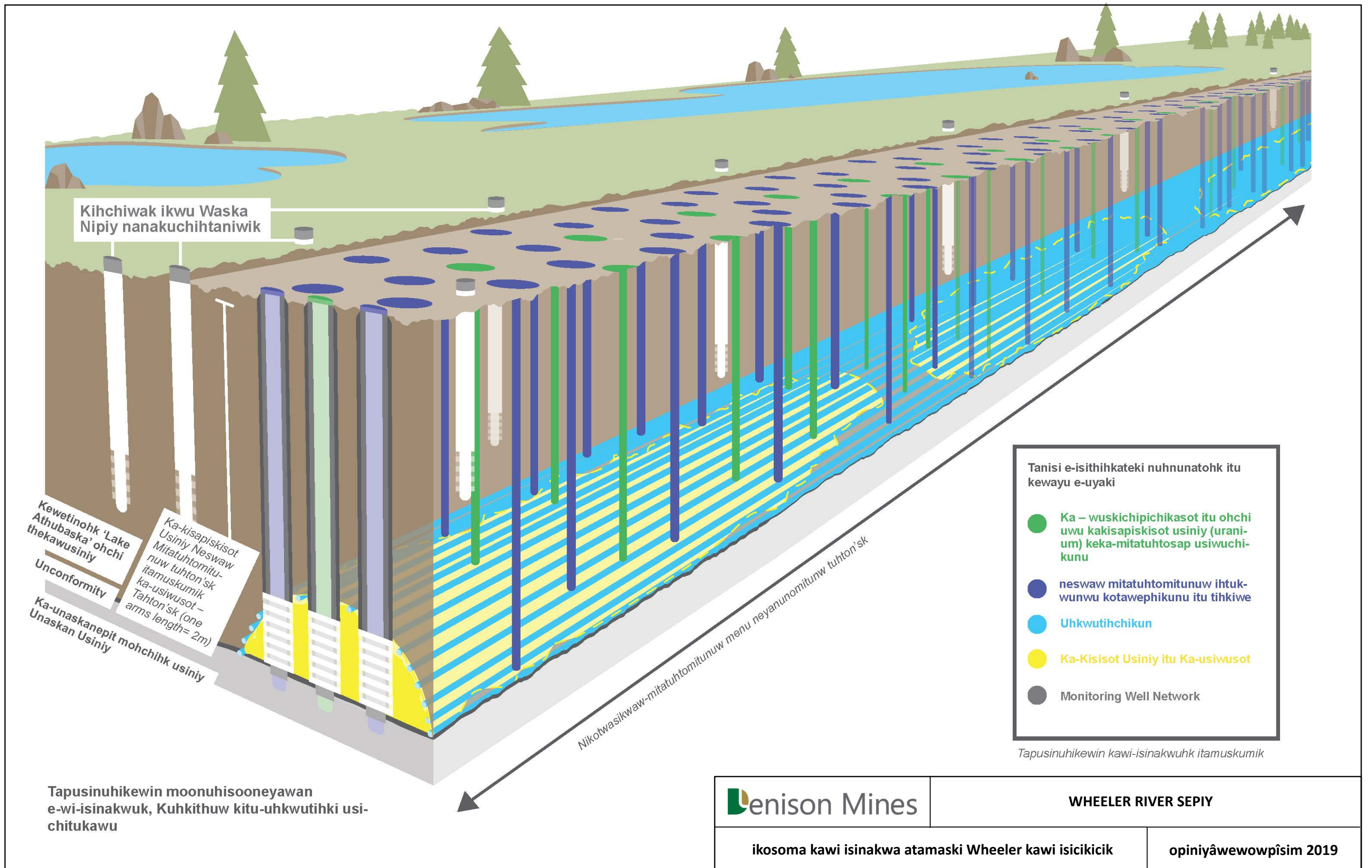
Enison Mines

WHEELER RIVER SEPIY

Yakoma tapasiniykan tansi kawi isi atoskimaka

**opiniyâwewowpîsim
2019**

Mihcit kiyapic moya tapwi , wiya oma nipi ikwa intwita natow is ti sayak. Maka wiya mina yako ki kitapatamok. Atimi oma ita oma koci itinakwow ikw isiwpahakwa, ikota oma ta waska akwacitawak ika wikac notow isi ti si sipwi ciwa. yakoma atami , osamoko ita kawi atoski mamowi mitatomitanow ospitconis tisiy ayukiskow, nistomintanow tisi spow ikwa peyakwaw kitci mintatomitanow mina nistowmintanow tisi kinaw, ikwa neyow mihtatowmitanow atami uski.



Kihchiwak ikwu Waska
Nipiy nanakuchihtaniwik

Kewefinohk 'Lake
Athubaska' ohchi
thekawusiniy

Unconformity

Ka-unaskanepit mohchihk usiniy
Unaskan Usiniy

Ka-kisapiskisot
Usiniy Neswaw
Mitatuhtomitu-
nuw tuhton'sk
itamuskumik
ka-usiwusot -
Tahton'sk (one
arms length= 2m)

Nikotwasikwaw-mitatuhtomitonuw menu neyanumomitonuw tuhton'sk

- Tanisi e-isithihkateki nuhnunatohk itu kewayu e-uyaki
- Ka – wuskichipichikasot itu ohchi uwu kakisapiskisot usiniy (uranium) keka-mitatuhtosap usiwuchikunu
 - neswaw mitatuhtomitonuw ihtukwunwu kotawephikunu itu tihkiwe
 - Ukwutihchikun
 - Ka-Kisisot Usiniy itu Ka-usiwusot
 - Monitoring Well Network

Tapusinuhikewin kawi-isinakwuhk itamuskumik

Tapusinuhikewin moonuhisooneyawan e-wi-isinakwuk, Kuhkithuw kitu-ukwutihki usi-chitukawu

Mamowi Aski Kitakwa

Mikwac oma ita kawi opina atoskiwin kiciwak Wheeler Sepiy ispaski itawin ciki mina Athabasca itowin kiyapic nitonom kotak asiniya aspihin oci neyo mintanow aski. Ata wiya kiyapic maciwak , mitawiwak moya awiyak kisiwak ayow topiykit. Mitatomintow mina niyomitanow tihpahaskan mowic kisiwak awiyak , yako ma Slush Lake iskonikan, English River ka akisocik ota, apo mina pakisomo tiki moya awiya ayow.

Ikosi Denison iki itotom ikwa masinanam, kisiwak ikitapata uski, nipi, pisiyskowa ikwa mina nanatok ta kitapimiko kakiyow kiwi, kinosiw ita amiyit, piysis ita ka pimacihot ita mina nipi oci ikwa astik.

Ikosi kwa Wheeler nistowinom, neyow piskic itoninowak ikota iyakiso Treaty 10 ochi. Wiya iyapicta iyaco isiwak uskikan. Iyako English River Itinowak, Kinepik-Pinehoue, Sepesiy-Beauval ikwa Sahkitawa-Ile La Crosse Apitowkosanak. Ikosiy kwayask apatan oma aski ka nipi ikwa kapihpo.

Ikosi Denison tapwi itam kwayask kayow aski oci ikwa itowin iktapata ikwa masinahum mina tisi nakatoki uski.

Tansi taki isiki

ISR atosikwin ka masina oma oci Uranium atoskiwin ikwa Uranium Kisitawin, ika kikwi iskonikiwin, ta wanata uski, ika ta siwanata nipi, tapikinai, asini ka poskwaha, ta pikina, ikosiy kwayask Wheeler ta nakotokih oma isicikiwin.

Ikosi mina kapi ta nakato nipi, kistikana kakiya kikwi papamik ka pimata. Ikosi Denison itiyi tum , ika nanatow tisi siwanata uski, anowc ikwa mwestus.

Wheeler itwew mamowi nesto- mitatomitanow topina oma atoskiwin , nistom nesso askiwin mina takoc mitatomitanow mins mitatomitanow niyanmitanow itnowuk tatoski. Kapi ta kitapimi iyawis ka tosksi ikota.

Ikosi Denison ta nokotow kakiyow kikwi soki tati ispiyik, Iya mina soki tatoski ta masinaha tisi kacitina oma masiniykan tisi opinana ikwa tatoskimaka.

Mamowi Isicikiwin

Aspin oci 2016 Denison nistowinawiw i yawis ka kiso oma opinikiwin. I yakoni ohoh kanitowinawat:

- iyawis itawina
- Oyasowi nowak okimakani
- Iyawis kiciwak ka kiso

Denison kiyapic natkato kakiyow ka ti nakiska ikwa wica atoskiw kakiyow itiniwa mina kakitom apowak ta yamicik ka tispiyik. Sasiy mina masiniykan masinamo isi napo nistota. Ika miwstas iwyak ta pwakatam kitusowi.

Denison nahnaskomo ikwa mamtiso iyawis ka miyo wicito ikwa katiski. Kiyapic mina oti nikan.